

中国兵工学会压力加工专委会 2017 年学术年会

征文通知（第一轮）

中国兵工学会压力加工专委会拟于**2017年4月在重庆**召开2017年学术年会。会议由国防科技工业精密塑性成形研究应用中心和《精密成形工程》杂志社联合承办。现面向专委会委员和新一届专委会推荐委员，以及全国从事精密成形技术研究的科研和管理人员征稿。

一、会议时间、地点

时间：2017年4月左右（详见第二轮通知）

地点：重庆市劲力酒店（重庆市九龙坡区石桥铺科园二路9号）

二、会议组织

大会主席：李德群院士

大会副主席：周华民教授 华中科技大学材料科学与工程学院院长；
吴护林研究员 中国兵器工业第五九研究所所长

大会秘书长：陈强副主任 国防科技工业精密塑性成形技术研究应用中心

三、会议内容

会议采取大会报告和互动交流的形式，拟邀请李德群院士出席，并作学术报告；拟邀请部分第五届委员会候选副主任委员作学术报告，并邀请国防科技工业相关总体设计单位介绍行业进展、发布合作需求。

同期举办：中国兵工学会压力加工专委会第四届委员会换届会议，并召开第五届委员会一次全体会议；《精密成形工程》青年专家学术研讨会暨《精密成形工程》期刊发展研讨会。

四、征文要求

1. 主题和范围

主题：精密成形技术及其在国防科技工业领域的应用

征文范围：可用于国防科技工业领域的精密成形技术研究成果，要求撰写本人主要研究方向相关的论文，体现本人主要工作的最新进展。

2. 论文评奖

优秀论文由中国兵工学会颁发获奖证书，并在《精密成形工程》正刊优先发表。

3. 时间要求

2016年12月1日开始收稿，提交全文截止时间为2017年3月15日。

4. 投稿方式

在线投稿，投稿网址：www.nsforming.com，选择“2017 学术年会”栏目。

注：凡内容涉及有关武器装备型号等信息的，请务必一并提交本单位保密主管部门出具的论文不涉密证明。

五、注意事项

原则上所有第四届委员和五届委员推荐候选人必须出席，如特殊原因无法参加，请派员参会。

会务组联系方式：

地址：重庆市九龙坡区渝州路 33 号 邮编：400039

联系人：梁爱锋 曾玉婵 陈强 胡传凯

联系电话：023-68792294 传真：023-68792396

手机：梁爱锋 15023087337 曾玉婵 18523406830

邮箱：jmcxgc@163.com

中国兵工学会压力加工专委会
中国兵工学会精密成形工程专委会（筹）

2016 年 12 月

